

平成24年2月14日

各 位

積水ハウス株式会社
代表取締役社長：阿部 俊則
本社：大阪市北区大淀中1-1-88

シャーウッド住宅向け陶版外壁「ベルバーン」 新製造ラインが静岡工場稼働開始

積水ハウス株式会社は、木造住宅シャーウッド事業のさらなる強化・拡大に向け、平成23年4月に黒崎播磨株式会社（本社：福岡県北九州市、社長：浜本 康男氏）より、陶版外壁「ベルバーン」の建材事業を譲り受け、当社静岡工場（静岡県掛川市）に新たな製造ラインの建設を進めて参りました。

今般、陶版外壁「ベルバーン」の新製造ラインが、完成の運びとなり、2月14日（火）に生産を開始しました。

積水ハウスオリジナルの陶版外壁「ベルバーン」は、木造住宅シャーウッドの高級商品「エム・ベルサ」や「グラヴィス・ヴィラ」などに採用される高級外壁材です。

工業製品として厳しい品質管理のもと生産され、優れた耐候性、耐久性、強度を誇ります。また、焼き物ならではの土の温かみや自然な風合いを表現する高い意匠性により、年月を重ねるごとに深みが増す、風格漂う外観が生まれます。焼き物のため色褪せず、外壁の塗り替えの必要がなく、さらに外壁の接合部には高耐久シーリングを採用することで、長期にわたり美しさを保ちます。

最新設備導入による効果

① 生産能力が最大5万㎡/月(従来比2.5倍)に拡大

「ベルバーン」は平成13年から木造住宅シャーウッドの高級商品向け外壁材として採用して以来、高い人気を誇り、お客様から生産能力を超える受注をいただいております。新製造ラインの完成により、従来比2.5倍となる月間最大5万㎡（住宅約350棟分相当※）までの生産が可能となり、より多くのお客様のご要望にお応えできる体制を整えることができました。 ※1棟当たりの使用量145㎡として計算

② 「ベルバーン」のデザイン多様化と品質向上によるお客様価値向上

新たに真空プレスを導入し、これまでの押し出し柄だけでなく、より立体的で複雑な柄の表現も可能となります。これまで以上に多様なデザインの提案と品質向上を図ることで、お客様価値の一層の向上を実現します。

③ 歩留まり率向上(70%→85%)と生産スピード向上によるコストダウン

焼成条件管理システムの導入により、歩留まり率を70%から85%に向上させるとともに、オートメーション化による24時間稼働と生産スピードの向上により、生産コストの大幅な削減を図ることで、一層の市場競争力強化を目指します。

お客様価値の向上



シャーウッドブランドの強化

本件に関するお問合せ先
積水ハウス株式会社 広報部
(大阪) TEL06-6440-3021 (東京) TEL03-5575-1740



積水ハウスは環境省認定
「エコ・ファースト企業」として
「チャレンジ25」に取り組んでいます



■陶版外壁「ベルバーン」の特長



「ベルバーン」の採用例: シャーウッド「グラヴィス・ヴィラ」



「ベルバーン」の表情豊かな意匠と質感

(1)「焼き物」のならではの質感、高級感のある本物の味わい

「ベルバーン」は、陶器づくりにも使用される青粘土を焼いた「シャモット」、天然の岩石である「ロウ石」など、自然素材を主原料にして作られています。これらを粘土状にし、高温で焼き締めることにより、「焼き物」としての風合いを生み出し、外壁材としての十分な強度など優れた性能を実現しました。

「ベルバーン」の製造工程は陶器と同様に、原料をこね、成形して釉薬をかけ、約1100℃の高温の炉で焼き上げます。

この過程で生ずる素地や釉の微妙な変化を「窯変（ようへん）」と呼びますが、これによって「ベルバーン」も一枚一枚を微妙に異なる色合いに仕上げることができます。これにより外観全体に陶版外壁ならではの個性豊かな表情を醸し出します。



時を経ても美しい陶版外壁

(2)優れた耐候性、耐水性、防耐火性、強度

「ベルバーン」は施釉（せゆう）と高温焼成により、時間経過による変色、褪色が少なく、いつまでも美しい外観を保つことができます。夏の強い日差しや多雨多湿など、変化に富んだ日本の気候風土に耐えうる高い耐候性を備え、汚れも簡単な洗浄で容易に落とすことができ、外壁の塗り替えの必要がありません。

また、「焼き物」の長所である耐水性にも優れ、釉薬によってさらに表面透水を防ぐとともに、凍結融解も起きにくくなります。

さらに、耐火性にも優れているため、高熱による表面劣化も起こりません。



優れた防耐火性能

(3)耐震性、コストパフォーマンス

「ベルバーン」は「中空押出成形」により大版（1990mm×320mm）サイズを実現しました。

さらに中空にすることで軽量化を図り、乾式工法としたことで施工性・耐震性が向上し、安定した品質が発揮できます。

外壁パネルは500mmピッチの金具で固定しており、モルタル貼りのタイルと異なり、地震など強い揺れの際にも構造体に追従して亀裂が入りにくくなっています。

タイルに比べて施工性・耐震性・品質安定性の高い、コストパフォーマンスも優れた外壁材です。



中空構造で軽量化、金具で取り付け



ベルバーン製造工程 施設概要

施設名称	積水ハウス 静岡工場 ベルバーン製造工程
用途	陶版外壁「ベルバーン」の製造
生産能力	最大時5万㎡/月（稼働30日）
床面積	10,928㎡
稼働日	平成24年2月14日
生産体制	24時間稼働、オペレーター4名（交代制）
出荷エリア	北海道、沖縄を除く全国
設備投資額	約23億円



ベルバーン製造工程全景

各工程説明

【混合・混練】

土をこねる。陶芸と同じ工程。



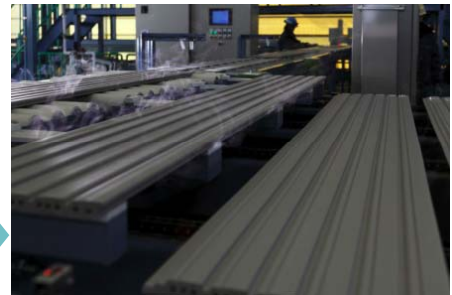
【成形】

フォルムと表面のデザインを整えます。



【養生・乾燥】

じっくり乾燥させます。



【施釉】

焼き物と同じように、釉薬を施します。



【品質検査】

形状、色調検査システムで徹底的にチェック。



【焼成】

約1100℃で焼成し、陶版ならではの表情が生まれます。



（ご参考）静岡工場の概要

所在地	静岡県掛川市中1100
設立	昭和55年8月
敷地面積	246,098㎡
主要建物面積	124,357㎡
従業員数	384名（2/1現在）

鉄骨戸建住宅、賃貸住宅「シャーマゾン」の軸組、梁などの構造材、木造住宅「シャークウッド」の構造材の他、外壁パネルなどを生産